



X2/1 - 2
In Reihe zum vorhandenen Fangkontakt im Sicherheitskreis einschleifen (Muss mit RHF überbrückt werden, um die Bremse durch Aufzugsbewegung zu öffnen)

X2/3
Abfrage Sicherheitskreis: z.B. Kabinentüren geschlossen, bzw. Startbedingung erfüllt. (Daraufhin wird der UCM-Magnet beströmt)

X2/4
N/GND/- von Sicherheitskreis oder Abfragepunkt
Brücke bei verschiedenen Potentialen entfernen

X2/5
N/GND/- von Sicherheitskreis

X2/6 - 7
Muss in den Sicherheitskreis nach der Abfrage X2/3 eingeschleift werden! (Soll nicht durch RHF überbrückt werden)

Taster S1
Ein UCM-Test mit dem Taster darf nur mit eingeschalteter Rückholfahrt erfolgen!
Vorgehensweise:
Der Aufzug wird bündig gestellt, Rückholfahrt (RHF) wird auf Ein geschaltet, Taster S1 wird gedrückt und gleichzeitig RHF Auf oder Ab betätigt. Die UCM-Bremse löst aus. Taster S1 loslassen und Aufzug mittels RHF aus dem Fang ziehen.

Schalter S2
Der Schalter dient zum Überbrücken der UCM-Funktion. Der Magnet bleibt dauerhaft angezogen. Der Leuchtmelder H1 signalisiert mittels gelber LED den Funktionszustand. Diese Funktion wird zur Personenbefreiung verwendet.

Leuchtmelder H1
Der rote Leuchtmelder zeigt die ausgelöste UCM-Bremse an.

Z.B. vom Lichtstromkreis Kabine



ACHTUNG: Nach Wegnahme der Spannungsversorgung (X0) können die Klemmen X2/1-7 weiterhin Spannungsführend sein!
Deshalb: Bei Arbeiten an der Anlage Hauptschalter aus. Bei Arbeiten im 24V-Teil Sicherung F1 entnehmen und Batterien abstecken.

					Datum	15.05.2018	FLP			Übersichtsplan über die AMiCo Connection Box			Auftragsnummer:		Anlage:	
					Bearb.	AMP							Ort:			
					Gepr.								Blatt: 1			
Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm	Urspr.	Ers. für	Ers. durch				Blatt: 1		Bl von Anz.: 1/1			